

Ứng dụng băng tải cong 180 độ trong các ngành sản xuất công nghiệp

Trong các dây chuyền sản xuất hiện đại, [băng tải cong 180 độ](#) đang trở thành giải pháp tối ưu giúp doanh nghiệp tiết kiệm không gian, tăng tốc độ vận chuyển và đảm bảo tính liên tục của dây chuyền. Tại Băng tải Hà Anh, chúng tôi cung cấp các mẫu băng tải cong chất lượng cao, phù hợp với nhiều ngành nghề sản xuất.



1. Ngành thực phẩm & đồ uống

- Chuyển sản phẩm giữa các công đoạn chế biến, đóng gói và lưu kho.
- Đảm bảo vệ sinh an toàn thực phẩm nhờ vật liệu inox hoặc PVC dễ vệ sinh.

2. Ngành logistics & kho bãi

- Tối ưu đường di chuyển hàng hóa trong kho, đặc biệt ở các khu vực góc hẹp.
- Giảm thời gian xử lý và nâng cao hiệu suất đóng gói, phân loại.

3. Ngành điện tử & linh kiện

- Vận chuyển các linh kiện nhỏ, yêu cầu độ chính xác và ổn định cao.
- Hạn chế rung lắc, bảo vệ hàng hóa tránh va đập.

4. Ngành bao bì & in ấn

- Chuyên các sản phẩm giấy, thùng carton, bao bì nhựa một cách trơn tru.
- Giúp kết nối các máy móc trong dây chuyền mà không cần thay đổi bộ cục nhà xưởng.



5. Vì sao doanh nghiệp chọn Băng tải Hà Anh?

- Thiết kế theo yêu cầu: Đáp ứng kích thước, bán kính cong, tốc độ và tải trọng riêng.
- Chất lượng vượt trội: Sử dụng vật liệu bền bỉ, chịu mài mòn, vận hành ổn định.
- Dịch vụ tận tâm: Tư vấn, lắp đặt, bảo trì nhanh chóng và chuyên nghiệp.