

So sánh băng tải con lăn inox và băng tải thép – Nên chọn loại nào?

Trong các hệ thống vận chuyển hàng hóa hiện nay, **băng tải con lăn** là thiết bị không thể thiếu. Tuy nhiên, khi lựa chọn, nhiều doanh nghiệp thường phân vân giữa **băng tải con lăn inox** và **băng tải con lăn thép**. Vậy loại nào phù hợp hơn? Hãy cùng Băng tải Hà Anh phân tích chi tiết.



1. Cấu tạo và vật liệu sản xuất

Băng tải con lăn inox

- Chất liệu: Inox 201, 304 hoặc 316.
- Đặc điểm: Chống gỉ, bề mặt sáng bóng, dễ vệ sinh.
- Ứng dụng: Ngành thực phẩm, dược phẩm, môi trường ẩm ướt hoặc yêu cầu vệ sinh cao.

Băng tải con lăn thép

- Chất liệu: Thép carbon hoặc thép mạ kẽm.
- Đặc điểm: Độ cứng cao, giá thành rẻ hơn inox nhưng dễ bị gỉ nếu không bảo dưỡng tốt.
- Ứng dụng: Ngành cơ khí, sản xuất nặng, môi trường khô ráo.

2. Ưu và nhược điểm của từng loại

Tiêu chí	Bảng tải con lăn inox	Bảng tải con lăn thép
Khả năng chống gỉ	Tuyệt đối, thích hợp môi trường ẩm ướt	Trung bình, dễ bị gỉ nếu tiếp xúc nước
Độ bền	Cao, tuổi thọ lâu dài	Cao nhưng phụ thuộc vào bảo dưỡng
Vệ sinh	Dễ vệ sinh, đạt tiêu chuẩn an toàn thực phẩm	Khó vệ sinh hơn
Giá thành	Cao hơn	Thấp hơn

3. Nên chọn loại nào?

- **Chọn bảng tải con lăn inox** nếu: Doanh nghiệp hoạt động trong ngành thực phẩm, dược phẩm, hóa chất hoặc môi trường ẩm ướt.
- **Chọn bảng tải con lăn thép** nếu: Ngành sản xuất cơ khí, vận chuyển hàng nặng trong môi trường khô ráo và muốn tối ưu chi phí.



4. Băng tải Hà Anh – Giải pháp tối ưu cho mọi ngành nghề

- Tư vấn chọn loại băng tải phù hợp nhất.
- Thiết kế theo yêu cầu riêng, đảm bảo kỹ thuật.
- Giá thành cạnh tranh, bảo hành dài hạn.