

So Sánh Các Loại Cốc Bi Con Lăn Băng Tải Và Cách Chọn Mua Đúng Chuẩn

Trong hệ thống băng tải công nghiệp, **con lăn** là bộ phận vận chuyển trực tiếp vật liệu – và để con lăn hoạt động ổn định, không thể thiếu chi tiết nhỏ nhưng quan trọng: [cốc bi con lăn băng tải](#).

Vậy cốc bi là gì? Có bao nhiêu loại? Chọn loại nào phù hợp với môi trường làm việc của bạn? Hãy cùng Băng Tải Hà Anh tìm hiểu chi tiết trong bài viết sau.



1. Cốc bi con lăn băng tải là gì?


Cốc bi là bộ phận gắn ở 2 đầu con lăn, có chức năng:

- Giữ **vòng bi cố định** trong lòng con lăn
- Bảo vệ vòng bi khỏi bụi bẩn, nước hoặc tạp chất
- Giúp con lăn quay **trơn tru, chính xác, ít rung lắc**
- Tăng tuổi thọ cho cả hệ thống băng tải

🔧 Một hệ thống con lăn hoạt động hiệu quả phụ thuộc lớn vào **chất lượng và độ chính xác của cốc bi**.

2. So sánh các loại cốc bi con lăn phổ biến hiện nay

Tiêu chí	Cốc bi thép mạ kẽm	Cốc bi inox 304	Cốc bi nhựa POM/HDPE	Cốc bi gang đúc
Độ bền	Tốt	Rất tốt	Trung bình	Rất tốt
Khả năng chống gỉ	Trung bình (có mạ)	Rất tốt	Tuyệt đối	Kém (dễ bị oxy hóa nhẹ)
Chịu tải	Cao	Cao	Thấp	Rất cao
Trọng lượng	Trung bình	Nặng	Nhẹ	Rất nặng
Ứng dụng điển hình	Kho lạnh, nhà máy	Thực phẩm, y tế	Điện tử, nhẹ, sạch	Khai thác, vật liệu xây dựng
Giá thành	Rẻ	Cao	Trung bình	Cao

 **Lưu ý:** Không có loại cốc bi nào phù hợp với mọi dây chuyền. Cần dựa vào tải trọng, môi trường, tần suất vận hành để chọn đúng loại.

3. Kinh nghiệm chọn mua cốc bi con lăn hiệu quả

- **Xác định đường kính ngoài của con lăn và đường kính trục** để chọn cốc bi vừa khít
- Với môi trường ẩm, ăn mòn: chọn **inox hoặc nhựa kỹ thuật**
- Với môi trường nhiều bụi, đá, xi măng: chọn **cốc bi gang hoặc có nắp chắn bụi**
- **Chọn cốc bi chính xác với vòng bi (ví dụ 6204, 6205...)** để đảm bảo độ khớp
- Ưu tiên **cốc bi có ron cao su hoặc vòng chắn mỡ** để tăng tuổi thọ

4. Ứng dụng của cốc bi con lăn trong thực tế

Cốc bi được sử dụng trong nhiều hệ thống băng tải khác nhau:

- **Băng tải ngành thực phẩm** – yêu cầu vệ sinh cao: dùng inox hoặc nhựa
- **Băng tải than đá, xi măng, khai thác mỏ:** cần cốc bi chịu lực tốt, chống mài mòn
- **Băng tải đóng gói, logistics:** chọn loại cốc bi nhẹ, dễ thay thế

- **Dây chuyền sản xuất liên tục 24/7:** yêu cầu cốt bi chuẩn, đồng bộ với vòng bi

 Một lựa chọn đúng ngay từ đầu sẽ giúp tiết kiệm chi phí vận hành lên đến 30%.


5. Mua cốt bi con lăn băng tải tại Băng Tải Hà Anh – Tại sao nên chọn?

[Băng Tải Hà Anh](#) là đơn vị chuyên sản xuất và phân phối **các loại cốt bi con lăn tiêu chuẩn và theo yêu cầu:**

- ✓ Có sẵn hàng trăm mẫu cốt bi cho các đường kính con lăn từ Ø34–Ø219
 - ✓ Chất liệu đa dạng: **thép, inox, gang, nhựa kỹ thuật**
 - ✓ Nhận **gia công theo bản vẽ riêng, số lượng lớn**
 - ✓ Hỗ trợ tư vấn kỹ thuật và thiết kế hệ thống băng tải trọn gói
 - ✓ Giao hàng nhanh toàn quốc – bảo hành uy tín
-

6. Báo giá cốt bi mới nhất

Loại cốt bi	Đơn giá (VNĐ)
Cốt bi thép Ø50	Từ 15.000
Cốt bi inox Ø60	Từ 30.000
Cốt bi nhựa Ø42	Từ 20.000
Cốt bi gang Ø76	Từ 35.000

 Giá sẽ thay đổi theo số lượng và yêu cầu kỹ thuật. Liên hệ để nhận bảng giá chi tiết.