

Tư vấn lựa chọn băng tải nhựa phù hợp với từng ngành nghề sản xuất

Không phải loại băng tải nào cũng phù hợp với mọi ngành sản xuất. Việc lựa chọn đúng hệ thống **băng tải nhựa** sẽ giúp doanh nghiệp tối ưu hóa dây chuyền, tiết kiệm chi phí và vận hành hiệu quả trong thời gian dài. Tại **Băng tải Hà Anh**, chúng tôi cung cấp giải pháp tư vấn chuyên sâu cho từng ngành nghề, đảm bảo phù hợp tuyệt đối với nhu cầu thực tế.



1. Ngành thực phẩm – yêu cầu vệ sinh là ưu tiên hàng đầu

Chúng tôi khuyến nghị sử dụng **băng tải nhựa dạng mắt xích**, chất liệu POM hoặc PP, với đặc tính **không thấm nước, dễ rửa trôi dầu mỡ, chống bám vi khuẩn**. Hệ thống có thể tháo lắp nhanh để vệ sinh định kỳ, đáp ứng tiêu chuẩn an toàn thực phẩm.

2. Ngành dược phẩm – vận hành sạch và chính xác

Dây chuyền sản xuất dược phẩm cần sự **ổn định, chính xác và môi trường khép kín**. Băng tải nhựa dạng phẳng, chạy êm, kết hợp khung inox 304 là lựa chọn tối ưu giúp đảm bảo chất lượng thuốc trong quá trình di chuyển.

3. Ngành điện tử – cần chống tĩnh điện và không gây rung

Đối với linh kiện điện tử, chúng tôi thiết kế băng tải nhựa với vật liệu **chống tĩnh điện**, **chống trầy xước** và độ chính xác cao, giúp giảm thiểu lỗi sản phẩm, đồng thời vận hành nhẹ nhàng, không ảnh hưởng đến chi tiết mỏng, nhỏ.



4. Ngành thủy sản – môi trường ẩm ướt, nhiều muối

Băng tải cần **chống gỉ**, **chống ăn mòn** và **chịu nước biển**. Băng tải nhựa khung inox là giải pháp lý tưởng, giúp dây chuyền hoạt động bền bỉ, hạn chế hư hỏng.

5. Ngành bao bì – cần tốc độ và độ linh hoạt

Với sản phẩm đa dạng kích cỡ, ngành bao bì yêu cầu **băng tải nhựa có thể cong**, **ngiêng hoặc phân tầng**. Hệ thống của Hà Anh có thể thiết kế tùy biến theo từng công đoạn, từ in ấn đến đóng gói, dán tem, pallet hóa.